



**ISG>PACK**  
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

## Vacuum Machines

Macchine per il sottovuoto



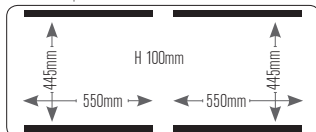
# MULTI VAC SERIES

La linea **MULTI VAC SERIES** è stata studiata per il confezionamento industriale ed alimentare che necessita di elevate capacità produttive. La realizzazione in acciaio Inox assicura elevati standard di igiene e resistenza ad acidi, muffe e corrosione. La particolarità della chiusura traslante della camera, permette di raggiungere alte velocità di confezionamento.

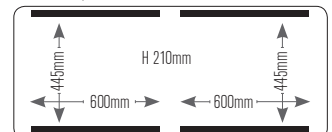
The **MULTI VAC SERIES** has been built for packaging industrial and food products that require a high production capacity. They are in stainless steel for ensuring high standard of hygiene and resistance to acid, mold and rust. The shifting chamber allows high speed packaging.



CHAMBER SIZE | DIMENSIONE CAMERA



CHAMBER SIZE | DIMENSIONE CAMERA



## MULTI VAC 550SP

DIMENSIONE MACCHINA   MACHINE SIZE	1310 x 800 x 1150 mm
PESO NETTO   NET WEIGHT	200 Kg
POTENZA   POWER	380 Volts
DIMENSIONE BARRA SALDANTE   SEALING BAR DIMENSION	600 x 10 mm
POMPA SOTTOVUOTO   VACUUM PUMP	63 (M <sup>3</sup> /h)
CICLO DI LAVORO   WORK CYCLE	20 - 40 (SEC/CYCLE)
BARRA SALDANTE   SEALING BAR	4 LATERALI   4 LATERAL

### OPTIONS

Coperchio in acciaio | Stainless cover

## MULTI VAC 600SA

DIMENSIONE MACCHINA   MACHINE SIZE	1310 x 800 x 1150 mm
PESO NETTO   NET WEIGHT	200 Kg
POTENZA   POWER	380 Volts
DIMENSIONE BARRA SALDANTE   SEALING BAR DIMENSION	550 x 10 mm
POMPA SOTTOVUOTO   VACUUM PUMP	40 (M <sup>3</sup> /h)
CICLO DI LAVORO   WORK CYCL	20 - 40 (SEC/CYCLE)
BARRA SALDANTE   SEALING BAR	4 LATERALI   4 LATERAL



## DAL PANNELLO COMANDI È POSSIBILE IMPOSTARE:

### 10 MEMORIE PROGRAMMABILI PER DIFFERENTI CICLI DI LAVORO

#### TEMPO DI VUOTO

- Tempo durante il quale la macchina effettua il vuoto nella camera.
- Sul vacuometro è possibile visualizzare il valore del vuoto.

#### TEMPO IMMISSIONE GAS TECNICO

- Solo sui modelli predisposti è possibile decidere la quantità di gas immesso regolando il "tempo di immissione gas"

#### TEMPO DI SALDATURA

- Tempo durante il quale la macchina salda il sacchetto. Dipende dallo spessore ed dalla tipologia del sacchetto. Di solito ammonta a circa 1 o 2 secondi.

#### TEMPO DI RAFFREDDAMENTO DELLA SALDATURA

- Tempo durante il quale la campana rimane chiusa, esercitando una pressione sulla barra saldante. Questo permette di rendere la saldatura più resistente.

#### CONTATORE A DUE CIFRE

- Il contatore indica il numero di cicli di lavoro.

## FROM THE CONTROL PANEL IS POSSIBLE TO SET:

### 10 MEMORIES FOR DIFFERENT WORKING CYCLES

#### VACUUM TIME

- Time of vacuum in the chamber.
- On the vacuum gauge it is possible to check the vacuum value.

#### TECHNICAL GAS INJECTION TIME

- On the models with the predisposition, it is possible to decide the quantity of gas injection adjusting the "gas injection time"

#### SEALING TIME

- Time of bag sealing. It depends on the bag thickness and material. Usually it takes 1 or 2 seconds.

#### COOLING TIME OF THE SEALING

- The chamber remains closed and it makes a pressure on the sealing bar. It ensures a resistant bag sealing.

#### TWO-DIGIT COUNTER

- The counter displays the number of working cycles.

**ISG>PACK**  
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

 [www.imballaggiservice.com](http://www.imballaggiservice.com) @ [info@imballaggiservice.com](mailto:info@imballaggiservice.com)

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6  
00071 Pomezia | Roma | Italy  
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

